

Zamawiający:

**Gmina Ostrowite**  
**Ul. Lipowa 2**  
**62-402 Ostrowite**

**Do wszystkich wykonawców:**

**Wyjaśnienia treści specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia**

Dot. przetargu w trybie nieograniczonym pn” Modernizacja oczyszczalni ścieków w m. Gostuń wraz z budową kanalizacji sanitarnej z przykanalikami w m. Siemno”

1. Zamawiający informuje, że na podstawie art. 38 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r- Prawo zamówień publicznych ( t.j. Dz. U. z 2017r. poz.1579 z późn. zm) , zwanej dalej w skrócie pzp, do zamawiającego zostały wniesione pytania :

**Dotyczy: zadania nr 2- Przebudowa i modernizacja oczyszczalni ścieków m. Gostuń**

Wykonawca wnosi o udzielenie odpowiedzi na poniższe pytania:

**1. Dokumentacja Projektowa, w tym Projekt Wykonawczy branży technologicznej przewiduje dostawę urządzeń:**

3.1. Punkt zlewny ścieków dowożonych ,

3.4 Punkt zlewny osadów dowożonych,

3.11. wielofunkcyjny reaktor osadu czynnego SBR- dekantery podwieszane( 2 szt.)

3.15. zbiornik osadu ZO – dekanter podwieszany,

Które to winny zostać wykonane ze stali nierdzewnej typu duplex przez zakład produkcyjny posiadający określone w dokumentacji projektowej normy wykonawcze

**a) Czy w/w urządzenia mogą zostać wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304 przez zakład nie posiadający określonych w dokumentacji norm jakości ?**

*Ad. 1a) Zamawiający wyjaśnia, iż dokumentacja projektowa w tym wskazany w pytaniu Projekt Wykonawczy branży technologicznej szczegółowo określą rodzaj materiału z którego winno zostać wykonane wyposażenie technologiczne oczyszczalni ścieków. Zamawiający wskazuje, iż w przypadku urządzeń technologicznych wskazanych w powyższych punktach (punkt zlewny ścieków dowożonych, punkt zlewny osadów dowożonych, sito piaskownik wraz z zintegrowaną płuczka piasku oraz dekantery podwieszane w reaktorze SBR oraz zbiorniku osadu) mających bezpośredni kontakt z agresywnym środowiskiem jakim są ścieki należy zastosować stal nierdzewną typu duplex, której to odporność korozyjna jak również właściwości mechaniczne są dużo wyższe od wskazanej w pytaniu stali nierdzewnej AISI 304. Zamawiający podtrzymuje wszystkie wymagania wskazane w Dokumentacji Projektowej dotyczące materiału wykonania wyposażenia technologicznego w tym urządzeń technologicznych.*

*Zamawiający podtrzymuje konieczność posiadania wskazanych w Dokumentacji Projektowej norm jakościowych dla wyposażenia technologicznego oczyszczalni ścieków. Zamawiający wyjaśnia, iż*

urządzenia technologiczne wskazane w powyższym pytaniu, wykonane są w całości ze stali nierdzewnej, których elementy składowe łączone są ze sobą za pomocą spawania. Wskazane w tym przypadku normy określają procedurę weryfikacji (w tym spawania) jak również jakość produkcyjną wykonywanych ze stali nierdzewnej urządzeń. Zamawiający podtrzymuje wymóg posiadania przez zakład produkcyjny określonych norm jakości wykonania w/w urządzeń technologicznych.

**b) czy urządzenie wchodzące w skład węzła mechanicznego oczyszczania ścieków tj. sito piaskownik może posiadać oddzielną płuczkę piasku nie stanowiącą zintegrowanego urządzenia z sito piaskownikiem. Prosimy o wskazanie uzasadnienia takiego rozwiązania?**

Ad. 1b) Zamawiający podtrzymuje wymóg zastosowania urządzenia wchodzącego w skład mechanicznego oczyszczania ścieków tj. sito piaskownika posiadającego w swojej budowie płuczki piasku co stanowi. Sito piaskownik wyposażonych w tłuszczownik oraz zintegrowaną płuczkę piasku winien stanowić zblokowane urządzenie. Zamawiający wyjaśnia, iż przedmiotowe urządzenie będzie znajdowało się w istniejącej hali technicznej. Ze względu na ograniczoną powierzchnię hali technicznej urządzenie musi zostać wyposażone w płuczkę piasku zjadającą się w jego obudowie.

**C) Czy zaprojektowane dekantery mogą być wykonane na węźle elastycznym jak również czy muszą poruszać linowo w płaszczyźnie pionowej?**

Ad. 1c) Zamawiający wyjaśnia, iż dokumentacja projektowa w tym wskazany w pytaniu Projekt Wykonawczy branży technologicznej szczegółowo określa rodzaj materiału z którego winny zostać wykonane przedmiotowe urządzenia. Zamawiający nie dopuszcza zastosowania dekanterów, których rurociąg odpływowy wykonany jest z węzła elastycznego. Wyjaśniamy, że zastosowanie stalowego rurociągu odpływowego zapewnia bezawaryjną pracę, gdyż takie rozwiązanie eliminuje możliwość rozłęczania się lub też uszkodzenia rurociągu odpływowego. Zamawiający podtrzymuje konieczność poruszania się urządzeń w sposób liniowy w płaszczyźnie pionowej.

2. Dokumentacja Projektowa, w tym Projekt Wykonawczy branży technologicznej przewiduje dostawę urządzeń wchodzących w skład instalacji odwadnia osadów, które to winny zostać wykonane ze stali przez zakład produkcyjny posiadający określone w dokumentacji projektowej normy wykonawcze.

**a) Czy w/w urządzenia mogą zostać wykonane przez zakład nie posiadający określonych w dokumentacji norm jakości?**

Ad.2 a) Zamawiający podtrzymuje konieczność posiadania wskazanych w Dokumentacji Projektowej norm jakościowych dla wyposażenia technologicznego oczyszczalni ścieków. Zamawiający wyjaśnia, iż urządzenia technologiczne wskazane w powyższym pytaniu, wykonane są w całości ze stali nierdzewnej, których elementy składowe łączone są ze sobą za pomocą spawania. Wskazane w tym przypadku normy określają procedurę weryfikacji (w tym spawania) jak również jakość produkcyjną wykonywanych ze stali nierdzewnej urządzeń. Zamawiający podtrzymuje wymóg posiadania przez zakład produkcyjny określonych norm jakości wykonania w/w urządzeń technologicznych.

**b) Czy wielodyskowa prasa śrubowa może cechować się większym zapotrzebowaniem energetycznym ?**

Ad.2 b) Zamawiający nie dopuszcza zwiększenia zapotrzebowania energetycznego dla wielodyskowej prasy śrubowej.

**c) Czy wielodyskowa prasa śrubowa może być innych wymiarów niż graniczne wymiary wskazane w dokumentacji projektowej**

*Ad.2 c) Zamawiający podtrzymuje wymóg zastosowania urządzenia o wymiarach granicznych (maksymalnych) wskazanych w dokumentacji projektowej. Zamawiający wyjaśnia, iż przedmiotowe urządzenie będzie znajdowało się w istniejącym budynku, którego powierzchnia jest ograniczona.*

**d) Czy w/w urządzenia mogą być urządzeniami nie posiadającymi referencji?**

*Ad.2 d) Zamawiający nie dopuści wyposażenia technologicznego wchodzącego w skład instalacji odwadniania osadu jako urządzeń będących prototypami, nie posiadającymi pozytywnych, pisemnych referencji na obiektach oczyszczalni ścieków. Zamawiający określił w dokumentacji projektowej, iż wymaga aby urządzenia technologiczne w tym urządzenia wchodzące w skład instalacji odwadniania osadu posiadały nie mniej niż trzy referencje z obiektów oczyszczalni ścieków potwierdzające skuteczność ich pracy.*

**3. Prosimy o sprecyzowanie informacji i wymagań dot. płyt warstwowych ( kolor, itp.)**

*Ad.3 Płyty warstwowe należy dostarczyć z pianki poliuretanowej grubości 10 cm z blachą na zewnątrz malowaną proszkowo w kolorze w odcieniu szarości. Szczegółowy RAL zostanie ustalony na etapie realizacji. W hali sitopiaskownika oraz w pomieszczeniu prasy odwadniającej w budynku technicznym poszycie wewnętrzne płyt ze stali kwasoodpornej. W pozostałych pomieszczeniach poszycie wewnętrzne ze stali czarnej malowanej proszkowo*

**4. Prosimy o udostępnienie dokumentacji rysunkowej istniejących obiektów lub ilości powierzchni ścian zewnętrznych wewnętrznych i dachu dla, których należy dokonać remontu tj. wymiany płyt warstwowych:**

**a) Budynek Mechaniczny**

**b) Pomieszczenie Odwadniania Osadu**

*Ad.4 Należy przewidzieć całościową wymianę poszycia ścian, stropów i stolarki drzwiowej i okiennej w pomieszczeniach sitopiaskownika (hala) oraz budynku technicznego. Szczegółowe wymiary budynku technicznego znajdują się w dołączonym rysunku.*

**5. Prosimy o wyjaśnienie czy ruszt napowietrzający w Zbiorniku osadu ZO ma być wyposażony w 62 szt. dyfuzorów ( wg opisu dokumentacji projektowej) , czy w 34 szt. dyfuzorow ( wg rysunkow branży technologicznej).**

*Ad.5 Ilość dyfuzorów w zbiorniku stabilizacji osadu zgodnie z częścią rysunkową branży technologicznej.*

**Zamawiający:**

Wójt Gminy Ostrowite  
(-) Mateusz Wojciechowski