



Wójt Gminy Ostrowite
ul. Lipowa 2
62-402 Ostrowite

Załącznik nr 1 do decyzji środowiskowej
Wójta Gminy Ostrowite
z dnia 27 sierpnia 2026 r.
znak: KPŚ.OŚ.6220.2.2026 r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026, poz. 670 z późn. zm.),

„Budowa zakładu przetwórstwa i produkcji wyrobów convenience, konfekcjonowania dań gotowych oraz magazynowania wyrobów mrożonych wraz z infrastrukturą towarzyszącą”,

Inwestor: Supprt4u Sp. z o.o. z siedzibą 62-400 Piotrowice, ul. Jeziorna 25.

Przedmiotem przedsięwzięcia jest budowa zakładu przetwórstwa i produkcji wyrobów convenience, konfekcjonowania dań gotowych oraz magazynowania wyrobów mrożonych wraz z niezbędną infrastrukturą towarzyszącą. Zakład planowany jest w miejscowości Brzozogaj, na działce ewidencyjnej nr 240/27, obręb Mieczownica, gmina Ostrowite, powiat słupecki, województwo wielkopolskie. Teren inwestycji obejmuje całą działkę o powierzchni 41 085 m². W ramach zagospodarowania terenu przewiduje się wykonanie głównego budynku zakładu wraz z częścią produkcyjną, magazynową, socjalno-biurową i techniczną, a także dróg wewnętrznych, placów manewrowych, powierzchni utwardzonych, miejsc postojowych oraz infrastruktury technicznej niezbędnej do funkcjonowania zakładu. Planowana powierzchnia zabudowy wynosi około 9 547 m², powierzchnia terenów utwardzonych około 17 260 m², natomiast powierzchnia biologicznie czynna około 14 279 m². Podstawową działalnością zakładu będzie przetwarzanie produktów z mięsa drobiowego w ilości do 50 Mg/dobę. W zakładzie prowadzone będą procesy związane z przygotowaniem surowca, jego przetwarzaniem, obróbką technologiczną, konfekcjonowaniem oraz magazynowaniem gotowych produktów, w tym produktów mrożonych. W budynku znajdować się będą również pomieszczenia socjalne, biurowe i techniczne. Proces technologiczny obejmować będzie

przyjęcie i przygotowanie surowców, procesy formowania i panierowania produktów, obróbkę termiczną, w tym smażenie i pieczenie, a następnie głębokie mrożenie i konfekcjonowanie wyrobów gotowych. Produkty po zakończeniu procesu technologicznego będą kierowane do magazynów, w tym magazynów wyrobów mrożonych. Zakład będzie funkcjonował w systemie trózmianowym. Dwie pierwsze zmiany będą obejmowały procesy produkcyjne, natomiast trzecia zmiana będzie przeznaczona przede wszystkim na mycie i dezynfekcję obszarów produkcyjnych, maszyn oraz urządzeń. Ruch pojazdów osobowych i ciężarowych będzie odbywał się przede wszystkim w godzinach 6:00–22:00. W porze nocnej przewidywany jest jedynie sporadyczny ruch samochodów osobowych pracowników związany z funkcjonowaniem zmiany przeznaczonej na mycie i dezynfekcję. Dla zapewnienia prawidłowego funkcjonowania zakładu przewiduje się wykonanie instalacji technologicznych i pomocniczych, w tym instalacji energetycznych, wodociągowych, kanalizacyjnych, kanalizacji deszczowej, wentylacji, chłodzenia oraz instalacji gazowej. Na terenie zakładu funkcjonować będzie również instalacja chłodnicza wykorzystująca amoniak. W dokumentacji wskazano zużycie amoniaku na poziomie do około 15 Mg/rok, przy czym maksymalna ilość amoniaku znajdująca się w instalacji będzie wynosiła około 20 m³. W ramach instalacji pomocniczych przewidziano również zbiorniki na gazy techniczne, wodę ciepłą i olej spożywczy. Zastosowane zostaną odpowiednie urządzenia zabezpieczające oraz rozwiązania ograniczające możliwość przedostania się substancji do środowiska. W odniesieniu do instalacji amoniakalnej przewidziano m.in. zabezpieczenia przed skutkami ewentualnego wycieku oraz szczelny zbiornik awaryjny. Zgodnie z przedstawioną dokumentacją ilości substancji niebezpiecznych nie będą powodowały zakwalifikowania zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zaopatrzenie zakładu w wodę odbywać się będzie z gminnej sieci wodociągowej. Woda będzie wykorzystywana przede wszystkim na potrzeby technologiczne, socjalno-bytowe oraz do mycia i utrzymania czystości pomieszczeń i urządzeń. W związku z funkcjonowaniem zakładu powstawać będą ścieki bytowe i technologiczne. Ich łączna ilość została określona na około 120 m³/dobę. Ścieki przed wprowadzeniem do gminnej sieci kanalizacyjnej będą poddawane podczyszczeniu w przyzakładowej podczyszczalni ścieków. Podczyszczalnia będzie wyposażona m.in. w pompownię, bębny obrotowe, flokulator, układ przygotowania i dozowania koagulantu, układ przygotowania i dozowania środka neutralizującego, układ przygotowania i dozowania flokulantu oraz flotator. Zgodnie z zapewnieniem odbioru ścieków maksymalny przepływ ścieków wynosić będzie 5 m³/h, maksymalnie 120 m³/dobę oraz około 43 000 m³/rok. Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu będą zbierane w sposób uporządkowany. Woda opadowa z fragmentu dachu o powierzchni około 773 m² będzie odprowadzana bezpośrednio na tereny biologicznie czynne. Wody z pozostałej części dachów oraz z powierzchni utwardzonych będą kierowane systemem kanalizacji deszczowej do szczelnego, otwartego zbiornika typu laguna, zlokalizowanego w południowej części działki. Przed zbiornikiem przewidziano separator substancji ropopochodnych ze zintegrowanym osadnikiem piasku. Wody zgromadzone w lagunie będą odparowywać w sposób naturalny. Rozwiązanie to ma również zapewnić brak kierowania wód opadowych z terenu zakładu na sąsiadujący teren cmentarza. Funkcjonowanie zakładu będzie związane z emisją zanieczyszczeń do powietrza. Źródłami emisji będą przede wszystkim urządzenia energetycznego spalania paliwa gazowego, procesy technologiczne oraz ruch pojazdów. W kotłowni przewidziano urządzenia zasilane gazem

ziemnym, natomiast w procesach technologicznych związanych m.in. ze smażeniem produktów mogą powstawać zanieczyszczenia charakterystyczne dla tego rodzaju procesów, w tym akroleina. W celu ograniczenia emisji przewidziano odpowiednie rozwiązania wentylacyjne i filtracyjne, w tym układ separacji aerozoli tłuszczowych. Eksploatacja zakładu będzie również źródłem emisji hałasu. Źródła hałasu stanowić będą m.in. wentylatory dachowe, wyrzutnie i czerpnie powietrza, agregaty skraplające, skraplacze oraz ruch pojazdów. Agregat prądotwórczy będzie wykorzystywany wyłącznie w sytuacji awaryjnej. W porze nocnej źródła punktowe i obszarowe związane z procesem produkcyjnym nie będą eksploatowane, a ruch pojazdów będzie ograniczony do sporadycznego ruchu samochodów osobowych pracowników. W ramach dokumentacji wykonano analizę akustyczną uwzględniającą źródła hałasu oraz najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej. Z przedstawionych wyników wynika, że przy przyjętych parametrach funkcjonowania zakładu nie stwierdzono przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w analizowanych punktach receptorowych. W związku z funkcjonowaniem zakładu powstawać będą odpady związane zarówno z procesem produkcyjnym, jak i eksploatacją infrastruktury technicznej oraz utrzymaniem obiektu. Odpady będą gromadzone selektywnie w wyznaczonych miejscach, w odpowiednio zabezpieczonych pojemnikach i przekazywane podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia do ich odbioru i zagospodarowania. Teren inwestycji sąsiaduje od strony południowej z cmentarzem ewangelickim w Brzozogaju, natomiast od strony północnej i wschodniej z terenami leśnymi. W dokumentacji uwzględniono konieczność zachowania odpowiednich odległości od cmentarza oraz ochrony istniejących miejsc pochówku. Roboty ziemne będą prowadzone w sposób wykluczający ingerencję w teren cmentarza, a wody opadowe z terenu zakładu nie będą kierowane na jego teren. W bezpośrednim otoczeniu inwestycji znajdują się również tereny objęte ochroną przyrodniczą. W odległości około 10 m od terenu przedsięwzięcia znajduje się Powidzko-Bieniszewski Obszar Chronionego Krajobrazu. W związku z tym przy projektowaniu i realizacji przedsięwzięcia przewidziano rozwiązania mające na celu ograniczenie wpływu inwestycji na tereny sąsiednie, w szczególności w zakresie gospodarki wodnej, emisji hałasu, emisji do powietrza oraz zajęcia powierzchni terenu. Na etapie realizacji przedsięwzięcia oddziaływania będą związane przede wszystkim z prowadzeniem robót budowlanych, transportem materiałów oraz pracą maszyn budowlanych. Będą one miały charakter czasowy i lokalny. Przewiduje się stosowanie sprawnych technicznie maszyn i pojazdów, ograniczenie czasu pracy silników na biegu jałowym, właściwą organizację transportu oraz prowadzenie najbardziej uciążliwych prac w porze dziennej. W celu ograniczenia potencjalnego wpływu przedsięwzięcia na środowisko przewidziano zastosowanie rozwiązań technicznych i organizacyjnych dotyczących w szczególności ochrony powietrza, klimatu akustycznego, środowiska gruntowo-wodnego, gospodarki odpadami i ściekami oraz ograniczenia potencjalnych uciążliwości zapachowych. Lokalizacja zbiornika typu laguna w południowej części działki, w rejonie istniejącego drzewostanu, dodatkowo ogranicza jego widoczność z terenów sąsiednich. Całość przedsięwzięcia została zaprojektowana jako funkcjonalny zakład produkcyjnomagazynowy wraz z infrastrukturą umożliwiającą prowadzenie procesów przetwórstwa mięsa drobiowego, konfekcjonowania produktów oraz ich magazynowania, przy jednoczesnym zastosowaniu rozwiązań technicznych mających na celu ograniczenie oddziaływania zakładu na środowisko.