

Suchy Las, 06 lipca 2026 r.

Support4u Sp. z o.o.
ul. Jeziorna 25,
62-400 Piotrowice
reprezentowany przez:
Robert Siudak
ul. Szafirowa 4/6
62-002 Suchy Las

Wójt Gminy Ostrowite
Lipowa 2
62-402 Ostrowite

W odpowiedzi na pismo z dnia 26 czerwca 2026 r. (data wpływu 30 czerwca 2026 r.) wzywającego do uzupełnienia karty informacyjnej przedsięwzięcia „Budowa zakładu przetwórstwa i produkcji wyrobów convenience, konfekcjonowania dań gotowych, magazynowania wyrobów mrożonych wraz z infrastrukturą towarzyszącą” znak: KPŚ.OŚ.6220.2.2026, w związku z pismem z dnia 26 czerwca 2026 r. **Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Słupcy**, poniżej przedkładam niezbędne wyjaśnienia.

1. Planowane do realizacji przedsięwzięcie nie będzie negatywnie oddziaływać na zdrowie ludzi zamieszkujących w sąsiedztwie. Zgodnie z informacjami zawartymi w karcie informacyjnej przedsięwzięcia (KIP) oraz uzupełnieniu z dnia 03 czerwca planowany jest szereg działań, mających na celu ograniczenie negatywnego oddziaływania na otoczenie, obejmującego m.in. ograniczenie emisji hałasu, zanieczyszczeń, zanieczyszczenia światłem, oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne. Planowane do podjęcia działania w sposób zarówno pośredni, jak i bezpośredni skutecznie ograniczać będą negatywny wpływ na zdrowie ludzi.
2. Zabudowa mieszkaniowa znajdująca się w pobliżu jest zamieszkała przez ludzi. Zaznaczyć należy, iż odległość wynosząca 14 metrów dotyczy odległości do granicy działki ewid. 240/27. Zgodnie z Planem Zagospodarowania Terenu, stanowiącym załącznik do KIP, zakład zlokalizowany zostanie w centralnej części działki ewidencyjnej, powodując zwiększenie odległości względem zabudowy.
3. W otoczeniu obejmującym odległość cmentarza od granic inwestycji zlokalizowane są: od północy, wschodu oraz południa - tereny leśne, zaś od zachodu - drogi. Cmentarz ewangelicki w Brzozogaju jest to cmentarz, który powstał przed pierwszą wojną światową. Do dziś pozostało kilkanaście pomników, większość wymaga odrestaurowania. Są to głównie nagrobki rodzin niemieckich. Większość z nich pochodzi z początku XX wieku. Najstarszy zachowany grób należy do Ludwiga Kakoschke, który żył w latach 1860 – 1909. Jest to ponadto miejsce rozstrzelania ostatnich uczestników bitwy pod Mieczownicą w 1863 r.
4. Nie istnieje możliwość naruszenia istniejących miejsc pochówków podczas wykonywania robót ziemnych. Prace ziemne wykonywane będą w znacznej odległości gwarantując brak ingerencji w miejsca pochówku.

5. Planowane przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać na obszar cmentarza pod względem ewentualnego odwodnienia terenu. Wody opadowe nie będą kierowane na teren cmentarza. Woda opadowa z zakładu odprowadzana będzie bezpośrednio na tereny biologicznie czynne z fragmentu dachu, o powierzchni ok. 773 m². Z pozostałego dachu oraz z powierzchni utwardzonych woda będzie trafiała poprzez układ sieci kanalizacji deszczowej do zbiornika otartego typu laguna, szczelnego, odparowującego. Planuje się przed zbiornikiem otwartym (laguną) instalację separatora substancji ropopochodnych ze zintegrowanym osadnikiem piasku. Inwestor zdecydował o zastosowaniu rozwiązania technicznego, w którym nie planuje się rozsączania w gruncie wód retencjonowanych w zbiorniku typu laguna. Woda ze zbiornika odparowywać będzie swobodnie.
6. Wyznaczona strefa ochronna uwzględniona została w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego (MPZP). MPZP uchwalony został Uchwałą nr XIX/189/2019 Rady Gminy Ostrowite z dnia 30 grudnia 2019 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru położonego w obrębie Mieczownica na obszarze gminy Ostrowite. Cmentarz oznaczony został symbolem ZC.

Zgodnie z MPZP:

§ 12. W zakresie szczególnych warunków zagospodarowania terenu oraz ograniczeń w ich użytkowaniu, w tym zakazu zabudowy ustala się:

7) strefy sanitarne cmentarza, w których obowiązuje nakaz uwzględnienia ograniczeń w zagospodarowaniu i zabudowie wynikających z przepisów odrębnych;

Ponadto, zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Gospodarki Komunalnej z dnia 25 sierpnia 1959 r. w sprawie określenia, jakie tereny pod względem sanitarnym są odpowiednie na cmentarze* (Dz.U. 1959 nr 11 poz. 62): odległość cmentarza od zakładów produkujących artykuły żywności powinna wynosić minimum 150 m, odległość ta może być zmniejszona do 50 m pod warunkiem, że teren w granicach od 50 m do 150 m odległości od cmentarza posiada sieć wodociągową i wszystkie budynki korzystające z wody są do tej sieci podłączone.

W analizowanym przypadku spełniony zostanie powyższy warunek, co umożliwiło zmniejszenie odległości posadowienia planowanego zakładu do 50 metrów od cmentarza.

Strefa ochronna cmentarza uwzględniona została na etapie projektowania zakładu, co wykazane zostało na dołączonym do KIP Planie Zagospodarowania Terenu. Projekt zakładu zgodny jest z obowiązującym MPZP, jak i ww. Rozporządzeniem.

7. Zgodnie z informacjami zawartymi w KIP oraz uzupełnieniu z dnia 03 czerwca procesy technologiczne wraz z emisjami powstającymi na poszczególnych etapach nie spowodują przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012 r., Nr 1031) na terenach sąsiednich, poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny, a więc również na terenach zamieszkałych.

W związku z eksploatacją zakładu następować będą emisje:

- a) emisja z kotłowni zakładowej - w wyniku spalania paliw w kotłach będą powstawały głównie zanieczyszczenia takie, jak: pył, dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla oraz benzo(a)piren;

- b) emisja z procesów technologicznych - w wyniku smażenia wyrobów mięsnych powstawać będzie zanieczyszczenie: akroleina;
- c) emisja z ruchu samochodów - podczas spalania paliw w pojazdach będą powstawały zanieczyszczenia takie jak: NO_x, SO₂, CO, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, benzen, pył.

Planowane do realizacji przedsięwzięcie będzie cechowało się emisją zanieczyszczeń do powietrza o znikomej wielkości.

- 8. W projektowanym przedsięwzięciu planuje się ograniczenie ewentualnego zagrożenia sanitarnego, w tym biologicznego oraz chemicznego, poprzez różnorodne działania organizacyjne, techniczne oraz technologiczne przedstawione w KIP oraz uzupełnieniu z dnia 03 czerwca.

Ścieki przemysłowe oraz bytowe powstałe w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania produktów mięsnych wprowadzane będą po podczyszczeniu w przyzakładowej podczyszczalni ścieków do gminnej sieci kanalizacyjnej. Zapewnienie odbioru ścieków wydane zostało 20 stycznia 2026 r. przez Spółdzielnię Kółek Rolniczych jako administratora oczyszczalni ścieków położonej w miejscowości Gostuń oraz sieci administracyjnej na terenie gminy Ostrowite.

Na terenie Zakładu wykorzystywane będą świeże produkty, każdorazowo oceniane pod względem jakości na etapie przyjęcia surowców.

Gospodarka odpadami będzie prowadzona zgodnie z przepisami selektywnego gromadzenia oraz przekazywania odpadów do odzysku lub w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742), co skutecznie ograniczy ewentualne zagrożenia sanitarne.

Ponadto w celu uniknięcia zagrożenia chemicznego, wszystkie substancje wykorzystywane do celów produkcyjnych przechowywane będą w sposób hermetycznie szczelny. Poprzez szczegółową armaturę kontrolno-pomiarową nie będą one stanowiły zagrożenia, mogącego powodować skażenie.

- 9. Gospodarka odpadami w zakresie odpadów pochodzenia organicznego obejmować będzie odpady:
 - a) 02 02 03 Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa: odpad stanowiący zanieczyszczone panierą tłuszcze powstałe w procesie smażenia produktów z mięsa drobiowego. Odpad palny i płynny.
 - b) 19 08 09 Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze: odpad stanowi tłuszcz powstały w procesie smażenia i pieczenia produktów gotowych z mięsa drobiowego. Odpad palny i ciekły.

Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w wyznaczonych pojemnikach oznakowanym odpowiednim kodem. Przewiduje się umieszczenie odpowiedniej ilości pojemników o poj. 200-250 l, umożliwiających segregację odpadów.

Czas magazynowania odpadów będzie ograniczony do minimum - tylko do czasu ich przekazania firmom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia, w celu dalszego zagospodarowania. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Miejsce do gromadzenia odpadów stanowić będzie wiata magazynowa, zlokalizowana po zachodniej stronie głównego budynku. Obiekt do magazynowania odpadów stałych posiadać będzie zadaszenie i wyposażony będzie w pojemniki do segregacji odpadów. Miejsce gromadzenia odpadów będzie zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych, dostępem osób trzecich jak i również zlokalizowane będzie wyłącznie na szczelnym i utwardzonym podłożu.

10. Analiza ryzyka związanego z magazynowaniem amoniaku i gazów technicznych przedstawiona została w uzupełnieniu z dnia 03 czerwca 2026 r.

Na terenie przedsięwzięcia planuje się posadowienie naziemnych zbiorników:

- Na tlen oraz azot: zbiornik C33 (Cryolor) (pojemność 31 270 l) / opcjonalnie VT31_18 (Chart-Ferox) (pojemność 32 120 l) – jedna sztuka;
- Na dwutlenek węgla: zbiornik RCV (Cryolor) (pojemność 30 440 l) / opcjonalnie VT31_22 (Chart-Ferox) (pojemność 32 060 l) – jedna sztuka.

Zbiorniki służyć będą do magazynowania w niskiej temperaturze skroplonych gazów takich jak: tlen, azot oraz dwutlenek węgla. Zbiorniki usytuowane będą pionowo, zamocowane na trzech / czterech nogach i składać się z wewnętrznego cylindrycznego zbiornika ciśnieniowego, wyprodukowanego ze stali nierdzewnej, odpornej na niskie temperatury oraz zbiornika zewnętrznego wykonanego ze stali czarnej. Wyjątkiem są zbiorniki typu "skid tank". Stoją one na własnej konstrukcji typu stalowa paleta. Są zabudowane razem z parownicą atmosferyczną.

W zbiorniku wewnętrznym magazynowany będzie ciekły, skroplony gaz. Zbiornik dopuszczony jest dla temperatury roboczej do - 196° C. Usytuowany będzie on centralnie w zbiorniku zewnętrznym wykonanym ze stali węglowej. Zbiornik na dwutlenek węgla dopuszczony jest na temperaturę do - 50° C.

Przestrzeń między wewnętrznym zbiornikiem ciśnieniowym, a zbiornikiem zewnętrznym stanowi próżnia, która pełni rolę izolacji.

Zbiornik wyposażony będzie w niezbędną armaturę, parownicę do podniesienia ciśnienia w zbiorniku, urządzenia zabezpieczające oraz mierniki poziomu i ciśnienia.

Oprządkowanie zbiornika pozwalać będzie na wykonanie operacji napełniania zbiornika skroplonym gazem, odbiór gazu w postaci ciekłej do pompy tłokowej, utrzymanie odpowiedniego ciśnienia w zbiorniku, zrzut gazu do atmosfery w fazie gazowej lub ciekłej, zabezpieczenia przed wzrostem ciśnienia w zbiorniku, pomiary poziomu napełnienia i ciśnienia gazu w zbiorniku.

Zbiornik posiadać będzie zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia przez układ składający się z dwóch zaworów bezpieczeństwa (SI) i dwóch płytek odcinających (DR) oraz z zaworu trójdrożnego (IR). Należy zaznaczyć, że zbiornik na dwutlenek węgla nie jest wyposażony w płytki bezpieczeństwa.

W zależności od pozycji zaworu (IR), jeden zawór bezpieczeństwa (SI) i jedna płytkę (DR) uruchamiane będą jednocześnie. Druga para jest wówczas wyłączona z ruchu i może być oddana np. do remontu bez zatrzymania pracy zbiornika.

Podwójne zabezpieczenie zbiornika dla gazów skroplonych przed wzrostem ciśnienia w zbiorniku powyżej 17 bar ma na celu bezpieczną eksploatację zbiornika. Natomiast zbiornik na CO₂ ma dopuszczenie do ciśnienia 22 bar.

Jeśli zawór bezpieczeństwa nie zadziała, to wtedy nadmierne ciśnienie rozrywa płytkę odcinającą (DR) i następuje zrzut ciśnienia do atmosfery.

Dwie płytki odcinające (DR1 i DR2) chronią przestrzeń między ściankami zbiornika wewnętrznego i płaszcza zewnętrznego przed nadmiernym wzrostem ciśnienia, które może być spowodowane np. przeciekiem gazu przez ściankę zbiornika wewnętrznego.

Płytki umieszczone są na zbiorniku wewnętrznym jedna znajduje się w części górnej (DR1), druga umieszczona jest w części dolnej zbiornika (DR2), na linii pompowania próżni z części izolacyjnej zbiornika wewnętrznego.

Armatura kontrolno-pomiarowa zbiorników obejmować będzie:

- Zawory odcinające mediów gazowych: MECA-INOX;
- Zawory odcinające kriogeniczne: HEROSE;
- Zawory zwrotne: HEROSE;
- Manometry / zawory manometryczne: WIKA / INTROL;
- Zawory bezpieczeństwa: HEROSE;
- Telemoitoring: Alizent, Rosemount;
- Regulacja ciśnienia: Samson, Cash;
- Płytki bezpieczeństwa: Witzenmann.

Ponadto na terenie Zakładu planuje się posadowienie:

- dwóch naziemnych zbiorników na wodę ciepłą o pojemności 100 m³ każdy;
- dwóch naziemnych zbiorników na olej spożywczy o pojemności 30 m³ każdy;
- zbiornik magazynujący amoniak o pojemności 10 m³.

Zład całkowity amoniaku w całej instalacji chłodniczej szacuje się na 20 m³. Zakłada się najbardziej pesymistyczny, najgorszy z punktu widzenia środowiska, wariant awarii, czyli wyciek ze zbiornika magazynującego amoniak, w którym będzie maks. 10 m³ amoniaku.

Zaprojektowany zostanie awaryjny zbiornik szczelny, bezodpływowy o pojemności 10 m³.

W maszynowni chłodniczej przewidziano nieckę wylapującą ewentualny wyciek amoniaku i kanalizację odprowadzającą go do zbiornika awaryjnego.

Wszystkie substancje wykorzystywane do celów produkcyjnych przechowywane będą w sposób hermetycznie szczelny. Poprzez szczegółową armaturę kontrolno-pomiarową nie będą one stanowiły zagrożenia, mogącego powodować skażenie wód lub gruntu.

11. W celu zidentyfikowania planowanych oraz realizowanych przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko bądź przedsięwzięć, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, przeanalizowano publicznie dostępne wykazy danych, tj. portal ekoportal.gov.pl oraz „bazę OOS” Generalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska.

Analiza zasobów ww. baz danych w obrębie lokalizacji budynku wykazała, że obecnie w najbliższym otoczeniu planowanego przedsięwzięcia nie są planowane/zrealizowane żadne przedsięwzięcia o podobnym charakterze produkcyjnym, z którymi może nastąpić kumulacja oddziaływania na środowisko. Biorąc pod uwagę przedstawiony w niniejszym opracowaniu wpływ przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko oraz wykazanie, iż jego oddziaływanie ma charakter lokalny i nie narusza obowiązujących przepisów ochrony środowiska, można stwierdzić, iż nie nastąpi kumulacja oddziaływań mogąca pogarszać stan środowiska.

12. W kwestii skuteczności planowanych działań minimalizujących oddziaływanie hałasu na środowisko oraz zdrowie ludzi, wyjaśnia się, iż podstawowym i najbardziej skutecznym środkiem ograniczającym emisję hałasu jest przyjęcie harmonogramu pracy zakładu, zakładającego wyłączenie procesów produkcyjnych w porze nocnej (22:00 – 6:00). W tym czasie realizowane będą wyłącznie procesy mycia i dezynfekcji prowadzone wewnątrz hal produkcyjnych, jednocześnie wszystkie zewnętrzne źródła hałasu (wentylatory dachowe, wyrzutnie, czerpnie, agregaty skraplające) nie będą eksploatowane. Jedynym źródłem hałasu uwzględnionym w modelowaniu akustycznym dla pory nocnej jest sporadyczny ruch samochodów osobowych związany ze zmianą personelu. Takie rozwiązanie skutecznie ogranicza oddziaływanie inwestycji w czasie nocnego wypoczynku mieszkańców, zapewniając niskie poziomy hałasu (poniżej wartości uznawanych za uciążliwe) w punktach receptorowych.

Ograniczenie oddziaływania akustycznego zostało również osiągnięte poprzez optymalne rozmieszczenie źródeł hałasu na terenie planowanej inwestycji oraz odpowiednią izolacyjność akustyczną przegród budowlanych. Zgodnie z wynikami przedstawionymi na mapach akustycznych, izofony odpowiadające najwyższym poziomom hałasu rozchodzą się przede wszystkim w kierunku terenów niezabudowanych oraz kompleksów leśnych położonych po wschodniej stronie inwestycji.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu wykazały, że równoważne poziomy hałasu zarówno w porze dnia, jak i nocy we wszystkich analizowanych punktach receptorowych (P1-P6), zlokalizowanych na granicach terenów chronionych akustycznie, pozostają poniżej obowiązujących dopuszczalnych wartości, wynoszących odpowiednio 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy. Oznacza to, że planowane przedsięwzięcie nie będzie powodowało przekroczenia standardów jakości środowiska, a dotrzymanie obowiązujących norm zapewni skuteczną ochronę zdrowia mieszkańców przed potencjalnymi negatywnymi skutkami długotrwałego narażenia na hałas, takimi jak zaburzenia snu, przewlekły stres czy pogorszenie komfortu życia.

Przedstawione rozwiązania techniczne, organizacyjne oraz projektowe należy zatem uznać za skuteczne środki minimalizujące oddziaływanie akustyczne planowanej inwestycji.

13. Działania minimalizujące zapachy na środowisko i zdrowie ludzi wykazane zostały w uzupełnieniu z dnia 03 czerwca 2026 r.

W projektowanym przedsięwzięciu planuje się ograniczenie ewentualnych uciążliwości zapachowych poprzez różnorodne działania organizacyjne, techniczne oraz technologiczne.

Podczas eksploatacji przedsięwzięcia dokonywane będą regularne przeglądy i konserwacja urządzeń, co pozwoli na zachowanie wysokiej jakości stanu technicznego wykorzystywanych sprzętów.

W czasie funkcjonowania odbywać się będzie systematyczna regulacja parametrów zakładu, w zależności od potrzeb produkcyjnych, obejmująca dostosowanie temperatury czy intensywności wentylacji. Ponadto szczególna uwaga zwrócona zostanie podczas napełniania zbiorników na gazy techniczne, ograniczając emisję do powietrza, w tym ewentualnych substancji złownonych. Stosowane będą szczelne i zamknięte zbiorniki. Prowadzone będzie regularne czyszczenie mechaniczne lub płukanie instalacji transportu mediów ulegających rozkładowi biologicznemu (np. rurociągów kanalizacyjnych). Zakład działał będzie w sposób zapewniający hermetyzację prowadzonych procesów poprzez ograniczenie wydzielania odorów na zewnątrz budynków oraz z poszczególnych operacji technologicznych poprzez m.in. prawidłowe zaprojektowanie instalacji wentylacyjnej z zastosowaniem układu separacji oleju.

Na terenie zakładu planuje się umieszczenie przemysłowego układu separacji oleju. Jest to stacjonarny układ filtracyjny przyłączony do kanału wyciągowego. Układ IHT-SEP-40A stanowi zintegrowaną jednostkę filtracyjno-wyciągową, przeznaczoną do usuwania aerozoli tłuszczowych i zanieczyszczeń powietrza w procesach przemysłowych. Urządzenie pracować będzie jako element wspomagający istniejący system wentylacji obiektu oraz pozytywnie wpływać na ograniczenie ewentualnego rozprzestrzeniania się uciążliwości zapachowych.

Na terenie Zakładu, w celu ograniczenia emisji substancji zapachowych z procesu przetwórstwa wykorzystywane będą świeże produkty, każdorazowo oceniane pod względem jakości na etapie przyjęcia surowców.

Emisja z procesów prowadzonych na terenie Zakładu, mogących powodować uciążliwości zapachowe, emitujące akroleinę, odbywać się poprzez wysokie, pionowe emitory, umożliwiające lepszą dyspersję zanieczyszczeń.

Emisja substancji złownonych z pieców technologicznych zachodzić nie będzie. Piece te nie będą źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza, gdyż posiadanym wyciągiem usuwana będzie wyłącznie para wodna w ramach regulacji parametrów obróbki. Energia cieplna w postaci pary produkowana będzie przez piec parowy opalany paliwem gazowym zlokalizowany w kotłowni zakładowej.

Ponadto w celu redukcji uciążliwości, uwzględnione zostały uwarunkowania lokalizacyjne oraz lokalne warunki atmosferyczne. Najbliższe otoczenie działki ewidencyjnej, na której posadowiony zostanie przedmiotowy Zakład, stanowią:

- od północy oraz wschodu działka ewid. nr **240/23** (tereny leśne);
- od południa działki ewid. **240/25** (cmentarz ewangelicki w Brzozogaju) oraz **240/23** (tereny leśne);
- od zachodu działki ewid. **240/16, 229** oraz **240/26** (drogi).

Otoczenie działki ewidencyjnej terenem leśnym pozytywnie wpłynie na ograniczenie rozprzestrzeniania się ewentualnych uciążliwości zapachowych, stanowiąc naturalną barierę,

wyhamowującą siłę wiejących wiatrów. Szczególnie istotną funkcją istniejącego drzewostanu, w okolicy planowanego przedsięwzięcia, jest zamknięta ściana lasu w wytworzonym ekotonie. Granica lasu porośnięta różnorodnymi krzewami oraz nisko ugałęzionymi drzewami stanowi naturalną barierę aerodynamiczną, co utrudnia swobodne przemieszczanie się substancji zapachowych.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest ok. 14 metrów od granicy działki ewidencyjnej w kierunku zachodnim.

Zgodnie z załączoną w Karcie Informacyjnej Przedsięwzięcia różą wiatrów, w analizowanym rejonie zdecydowanie dominują wiatry zachodnie. Taki stan rzeczy będzie w istotny sposób ograniczał ewentualną emisję odorów w stronę zabudowy.

Źródłem uciążliwości zapachowych w związku z funkcjonowaniem Zakładu nie będzie gospodarka odpadami. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w wyznaczonych pojemnikach oznakowanym odpowiednim kodem. Przewiduje się umieszczenie odpowiedniej ilości pojemników o poj. 200-250 l, umożliwiających segregację odpadów. Czas magazynowania odpadów będzie ograniczony do minimum - tylko do czasu ich przekazania firmom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia, w celu dalszego zagospodarowania. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Miejsce do gromadzenia odpadów stanowić będzie wiata magazynowa, zlokalizowana po zachodniej stronie głównego budynku. Obiekt do magazynowania odpadów stałych posiadać będzie zadaszenie i wyposażony będzie w pojemniki do segregacji odpadów. Miejsce gromadzenia odpadów będzie zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych, dostępem osób trzecich jak i również zlokalizowane będzie wyłącznie na szczelnym i utwardzonym podłożu.

Również planowana w przedsięwzięciu gospodarka wodno-ściekowa nie będzie powodować uciążliwości zapachowych. Ścieki przemysłowe oraz bytowe powstałe w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania produktów mięsnych wprowadzane będą po podczyszczeniu w przykładowej podczyszczalni ścieków do gminnej sieci kanalizacyjnej. Wprowadzane po podczyszczeniu ścieki spełniać będą maksymalne dopuszczalne ładunki, określone w zapewnieniu odbioru ścieków wydanym przez Spółdzielnię Kółek Rolniczych jako administratora oczyszczalni ścieków położonej w miejscowości Gostuń oraz sieci administracyjnej na terenie gminy Ostrowite.

Lokalizacja otwartego zbiornika typu laguna, stanowiącego miejscu odbioru większości wód opadowych, przewidziana została w południowej części działki ewidencyjnej, silnie otoczonej istniejącym drzewostanem. Trafiająca do zbiornika woda podczyszczona będzie w separatorze substancji ropopochodnych a następnie odparowywać będzie w sposób swobodny. Poprzez prawidłowe przeprowadzenie etapu projektowania, realizację prac budowlanych oraz montażowych ww. zbiornik nie będzie stanowił źródła powstawania uciążliwości.

Wszystkie ww. rozwiązania zgodne są z „Kodeksem przeciwdziałania uciążliwości zapachowej” opracowanym na zlecenie Ministerstwa Środowiska (Departament Ochrony Powietrza i Klimatu Warszawa, 5 września 2016 r.) i realnie ograniczą ewentualne uciążliwości zapachowe w otoczeniu, szczególnie w miejscu zabudowy mieszkaniowej.

14. Analizę potencjalnych zagrożeń dla zdrowia ludzi i środowiska wynikających z eksploatacji instalacji wykazano w KIP oraz uzupełnieniu z dnia 03 czerwca.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej planowany Zakład nie zostanie zakwalifikowany jako Zakład o zwiększonym (ZZR) lub dużym ryzyku (ZDR) wystąpienia awarii.

Nie zostaną przekroczone progi graniczne dla tlenu, wynoszące 200 Mg oraz amoniaku, wynoszące 50 Mg.

Azot, dwutlenek węgla, olej spożywczy oraz woda nie są substancjami wymienionymi jako substancje niebezpieczne, decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Ponadto działania mające na celu ograniczenie ewentualnych zagrożeń dla zdrowia ludzi i środowiska wynikających z eksploatacji instalacji wykazane zostały w punkcie 10 niniejszej odpowiedzi.

.....